



# SOLVYBIT PRIMER

Imprimante bituminoso a base de solvente

<b>Características</b>	Solvbybit Primer es un activador de adhesión para materiales impermeabilizantes bituminosos como revestimientos prefabricados, revestimientos líquidos y asfalto en caliente. El producto está formado por asfaltos en solución, con solventes regenerados por destilación, de secado rápido y se adhiere a cualquier superficie. Solvbybit Primer también puede utilizarse para proteger materiales féreos como tubos, cisternas, conductos, estructuras, etc.
<b>Aspecto</b>	Líquido negro
<b>Características del producto líquido</b>	Peso específico: $0,9 \pm 0,05 \text{ Kg/dm}^3$ Extracto seco en masa a $130^\circ\text{C}$ : $41 \pm 2 \%$ Viscosidad (con taza Ford, orificio nº4): $15 \pm 2 \text{ sec}$ Punto de inflamación de vaso cerrado: $< 21^\circ \text{C}$ Autoinflamación: $> 200^\circ \text{C}$ pH a $20^\circ \text{C}$ : neutro
<b>Indicaciones de colocación</b>	Solvbybit Primer se puede aplicar con broche, rodillo y spray. Si se aplica con broche y rodillo el producto está listo para el uso; para aplicación con spray la dilución es aprox. 10 % con SOL S1. Para limpiar las herramientas se puede utilizar SOL S1.
<b>Soporte</b>	El revestimiento tiene que limpiarse y secarse de la forma adecuada eliminando cualquier resto de suciedad, grasa y partes no coherentes y restableciendo, cuando sea necesario, las rugosidades excesivas y las inclinaciones mínimas necesarias para garantizar la salida del agua de lluvia
<b>Consumo</b>	El consumo depende del poder absorbente del soporte. Normalmente es de unos 200 ml/mq para las superficies cementicias.
<b>Indicaciones para la aplicación</b>	Temperatura límite de aplicación: MÍN $5^\circ\text{C}$ - MÁX $40^\circ\text{C}$ . Cuando se aplique el producto en ambientes cerrados es oportuno utilizar equipos respiratorios apropiados
<b>Secado a <math>23^\circ \text{C}</math> y 50 % U.R.</b>	En superficie: 30 – 60' Al tacto: 100 – 140' Tiempo de enpalme: 3 h  El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la humedad elevada retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.
<b>Características del producto seco</b>	Punto de fragilidad Frass del asfalto oxidado: $- 10^\circ \text{C}$ Penetración Dow a $25^\circ\text{C}$ del asfalto: 10 – 20 Dmm Punto de reblandecimiento PA asfalto: 90 – $100^\circ \text{C}$

---

**Colores disponibles**

Negro

---

**Envase**

5 – 10 – 20 Lt

---

**Temperatura de conservacion**

MIN -5° C – MAX 40° C

---

**Estabilidad en los envases originales**

12 meses

---

**Normas de seguridad**

Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.